

# fix up®

# KS800

DPF CLEANING KIT VL FIX UP®

KIT DE NETTOYAGE FAP VL FIX UP®

FU-KS800

1 PISTOLET 12 BAR + 2 SONDES

UNIVERSELLES + 1 KIT CHIMIE

(1 NETTOYANT, 1 RINÇANT, 1 ADDITIF)

## KIT DE NETTOYAGE FAP VL

**2 EN 1** NETTOYANT & DEGRAISSANT

Les dernières normes antipollution visant à réduire les émissions polluantes ont contraint les constructeurs à intégrer des filtres à particules aux échappements VL (depuis 2011) et PL (à partir d'EURO VI). Face à un combustible diesel de plus en plus chargé en biocarburant (14% en EURO VI) et de petits parcours souvent en ville, le FAP s'encrasse et se colmate. Le changement de fap étant onéreux et contraignant, FIX UP® se présente comme une alternative à travers une solution de nettoyage efficace, économique et applicable à toutes les marques de véhicules.



**MAXI**  
PERFORMANCE  
**12 BAR**  
**175 PSI**

**2 EN 1**  
NETTOYANT  
DEGRAISSANT

NETTOYAGE  
**> 100%**  
DESATURATION

**45'**  
MIN

## LES AVANTAGES

- ▶ Économique car évite le changement de FAP
- ▶ Ne nécessite aucun démontage et aucune intervention mécanique.
- ▶ Dissout les dépôts sans agglomération et sans laisser de cendres.
- ▶ Pistolet et sondes de marque FIX UP® pour un nettoyage jusqu'à 12 bar de pression (175 psi).
- ▶ Innovant : un kit applicable à toutes les marques de véhicules et à tous les profils de FAP
- ▶ Performant : ses sondes uniques lui permettent 3 applications différentes suivant la marque du véhicule et l'accessibilité du FAP
- ▶ Assure un nettoyage complet et rapide en moins de 45 minutes.
- ▶ Chimie innovante qui permet une innocuité totale (sans danger) vis à vis des matériaux : ne contient aucun solvant ni agent corrosif.
- ▶ Contient 3 chimies différentes : 1 fluide de nettoyage, 1 fluide de rinçage, 1 additif FAP.
- ▶ Très bon rapport qualité / prix

## INCLUS DANS LA BOÎTE KIT-FAP FIX UP :



1 pistolet de pulvérisation 12 bar (175 psi) avec son godet de 800ml



1 sonde de pulvérisation conique



1 durite de connexion entrée FAP



1 sonde de pulvérisation 4 trous



1L de fluide de nettoyage  
**FU-DCF1000**



1L de fluide de rinçage  
**FU-DFF1000**



1 additif régénérant FAP  
**WU-DR300**

### STOCKAGE

▶ Conserver dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C, à l'abri de la lumière directe du soleil.

[WWW.FIXUP-PRODUCTS.COM](http://WWW.FIXUP-PRODUCTS.COM)



Ces renseignements sont fournis en toute objectivité cela afin de mieux vous informer, vous conseiller et vous orienter dans l'utilisation du produit. Ces renseignements sont fournis sans engagement de notre part car nous n'avons pas connaissance des contraintes mécaniques liées à votre utilisation. Notre équipe technique reste cependant à votre disposition pour toute information complémentaire par email : [info@fixup-products.com](mailto:info@fixup-products.com). Visuels non contractuels. Pourcentages et chiffres donnés à titre indicatif, ne constituent pas une garantie car pouvant varier selon différents facteurs. L'attention de l'utilisateur est en outre attirée sur les risques éventuels encourus en cas d'une utilisation autre que celle pour laquelle le produit a été conçu.

## ▶ **ETAPE 1 : choix de la méthode d'application - nettoyage du FAP**

**METHODE 1** : s'il n'y a aucun accès direct sur le FAP :

Enlever la durite d'entrée du capteur de pression différentielle du FAP située en amont dans le compartiment moteur puis insérer dans cette durite d'entrée du FAP la sonde FIX UP® conique en pressant le cône dans la durite.

**OU**

**METHODE 2** : si la sonde de température du FAP est accessible

Retirer la sonde de température du FAP et introduire la sonde FIX UP® à 4 trous dans l'orifice prévu pour la sonde de température.

**OU**

**METHODE 3** : si la durite d'entrée du capteur de pression différentielle est accessible sur le FAP

Enlever la durite d'entrée du capteur de pression différentielle située en amont sur le FAP et la remplacer par la durite FIX UP® fournie dans le kit, serrer la durite FIX UP® avec le collier. Ensuite insérer (presser) la sonde conique dans l'entrée de la durite FIX UP®. Nous précisons que les méthodes 2 et 3 restent les méthodes les plus performantes car elles permettent une pulvérisation directement sur le FAP

Une fois la méthode choisie, mettre le moteur et l'échappement à température puis arrêter le moteur. Raccorder le pistolet au compresseur, remplir le godet du pistolet avec le traitement FIX UP® DCF1000 et respecter scrupuleusement la procédure suivante - attention le pistolet FIX UP® et ses sondes sont uniquement compatibles avec les produits FIX UP®, l'utilisation d'autres produits peut endommager le pistolet, annuler la garantie du matériel et endommager le FAP :

- 1) Pulvériser en continu pendant 30 secondes puis faire une pause de 1 minute afin que le produit agisse.
- 2) Recommencer l'opération jusqu'à ce que le litre de FIX UP® DCF1000 soit entièrement consommé. Pour les poids lourds : doubler le dosage, soit 2 litres de DCF1000. Reconnecter les durites et la sonde de température.
- 3) Ensuite faire tourner le moteur pendant 3 minutes à un régime continu de 2500 tours/minute, travailler dans un espace ventilé (ou en extérieur) afin de ne pas respirer les gaz toxiques. Prévoir un récipient en sortie d'échappement pour récupérer les résidus et la mousse. Le 1ère étape est terminée, vous pouvez passer à l'étape 2 (rinçage FAP avec le produit FIX UP® DPF FLUSHING FLUID – DFF1000).

## ▶ **ETAPE 2 : rinçage du FAP**

Remplir le godet du pistolet avec FIX UP® DPF FLUSHING FLUID (DFF1000). Procéder à la même méthode d'application que celle choisie dans l'étape 1. Raccorder le pistolet au compresseur et appliquer le traitement FIX UP® DFF1000 en respectant scrupuleusement la procédure suivante :

- 1) Mettre le moteur à un régime continu de 2500 tours/minute et pulvériser l'intégralité du produit, soit 1 litre de FIX UP® DFF1000 en continu (prévoir un récipient en sortie d'échappement afin de contenir les éventuels résidus de produit ou la mousse).
- 2) Une fois l'opération terminée, souffler les connectiques et les durites avant de les reconnecter, effacez les codes défaut et effectuer un essai routier pour déclencher une régénération automatisée (ou effectuer la régénération forcée à l'aide de l'outil de diagnostic).

## ▶ **ETAPE 3 : régénération du FAP par additivation**

Verser l'additif WARM UP® DPF REGENERANT – DR300 dans le réservoir de carburant diesel, appliquer de préférence avant le remplissage de carburant (30 litres de carburant maximum pour assurer une bonne homogénéisation du traitement). Moteur chaud, effectuer un parcours routier d'au moins 15 minutes à un régime continu de 3500 tours/minute. Vous pouvez alors mesurer l'efficacité de nettoyage du FAP à l'aide de votre appareil de diagnostic.



Par la durite de pression différentielle (entrée)



Par la sonde de température



Remplacement de la durite de pression différentielle (entrée)



[WWW.FIXUP-PRODUCTS.COM](http://WWW.FIXUP-PRODUCTS.COM)